

### 8. Сведения о рекламациях

Рекламационные претензии к изготовителю предъявляются в строгом соответствии с действующим положением по составлению рекламационных листов.

| Дата и номер документа (рекламационного акта) | Организация, куда направлена рекламация | Краткое содержание рекламации | Отметка об удовлетворении рекламации | Должность, фамилия и подпись ответственного лица |
|---|---|-------------------------------|--------------------------------------|--|
|   |   |                               |                                      |  |
|   |   |                               |                                      |  |
|   |   |                               |                                      |  |
|   |   |                               |                                      |  |
|   |   |                               |                                      |  |
|   |   |                               |                                      |  |

Почтовый адрес изготовителя:

230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94  
 Унитарное предприятие «Цветлит»,  
 факс (0152) 77-04-88,  
 e-mail: [sbyt-zwetlit@mail.ru](mailto:sbyt-zwetlit@mail.ru)

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:  
<http://www.zwetlit-grodno.by/>

**ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК!** Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.



ОКП 37 1220  
 ОКП РБ 29.13.13.730



## КРАНЫ КОНУСНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ PN 1,0 МПа РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАСПОРТ БФИП 491742.001 РЭ

Декларация о соответствии № TC BY/112 11.01. TP010 007 05104. Срок действия до 11.02.2021г.  
 Декларация о соответствии № BY/112 11.01. TP013 022 13547. Срок действия до 20.01.2021г.  
 Сертификат соответствия № BY 12 03.12.003 53730. Срок действия до 01.10.2019г.

Краны конусные сальниковые (далее краны) предназначены для применения в качестве запорного устройства на трубопроводах общепромышленного назначения с рабочим давлением до 1,0 МПа.

### 1. Основные технические данные

1.1. Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

| ПАРАМЕТРЫ                                  | ПОКАЗАТЕЛЬ                                     |           |
|--|--|-----------|
|  | КРАН   |           |
|  | DN15   | DN20      |
| 1. Обозначение по таблице фигур            | 11Б66к   |           |
| 2. Диаметр номинальный, DN, мм             | 15   | 20        |
| 3. Рабочая среда                           | Природный газ, вода техническая, нефтепродукты |           |
| 4. Температура рабочей среды, °С, не более |  |           |
| для природного газа                        | 70   |           |
| для воды                                   | 80   |           |
| для нефтепродуктов                         | 100  |           |
| 5. Резьба присоединительных муфт, дюйм     | G 1/2 - В                                      | G 3/4 - В |
| 6. Материал основных деталей               | Латунь ЛЦ40С или ЛЦ40Сд                        |           |
| 7. Масса, кг, не более                     | 0,27   | 0,30      |
| 8. Строительная длина, L, мм, не более     | 46   | 52        |

1.2. Класс герметичности затвора: для природного газа – «А»; для воды и нефтепродуктов – «D» по ГОСТ 9544-2005. Пробное вещество – «воздух».

Краны по классу «А» имеют отличительную маркировку желтой краской на верхней части квадрата пробки.

1.3. Кран относится к классу ремонтируемых изделий.

Срок службы – не менее 2,5 лет.

Наработка на отказ не менее 400 циклов.

## 2. Гарантии изготовителя

2.1 Гарантийный срок хранения – 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки кранов изготовителем.

## 3. Консервация

3.1 Консервация кранов производится по требованию заказчика.

3.2 Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78. Консервационное масло К-17 ГОСТ 10877-76. Срок защиты без переконсервации – 2 года.

## 4. Сведения по упаковке

4.1 Краны упакованы в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142-90.

4.2. В каждый ящик вложен настоящий паспорт в количестве 2 штук.

4.3. Перед упаковкой пробки кранов устанавливаются в положение «открыто».

## 5. Свидетельство о приемке

Краны испытаны воздухом давлением:

- на прочность и герметичность сальникового уплотнения – 1,5 МПа;
- на герметичность затвора – 0,6 МПа.

Кран конусный DN 15, PN 1,0 МПа, 11Б66к (класс герметичности     ) изготовлен и принят согласно ТУ РБ 500059277.019-2004 и признан годным для эксплуатации.

М. П.

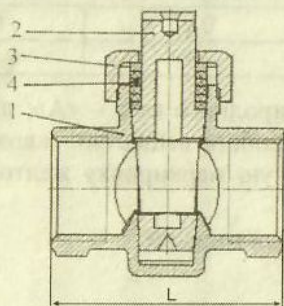
(подпись лица, ответственного за приемку)

01.2018  
(год, месяц)

Упаковщик Ходячевич

## 6. Техническое описание и заметки по монтажу и эксплуатации

6.1. Устройство крана приведено на рисунке 1.



- 1 – корпус,
- 2 – пробка,
- 3 – гайка сальника,
- 4 – прокладка паронитовая

Рисунок 1 - Кран конусный сальниковый

6.2 Установочное положение крана - любое, направление подачи рабочей среды - любое.

6.3. Полное открытие и закрытие крана осуществляется поворотом пробки в корпусе на угол 90 град. В положении «открыто» риска на пробке расположена вдоль оси крана, в положении «закрыто» - поперек оси крана.

6.4. Для ремонта крана предусмотрен запас натяга пробки в корпусе не менее 2 мм.

6.5. Уплотнительные поверхности пробки и корпуса притерты и смазаны смазкой НК-50 или ЛЗ-ГАЗ-41.

6.6. Постоянство натяга и его регулирование обеспечивается поджатием гайки сальника.

6.7. Потребитель имеет право производить испытания кранов на герметичность согласно ГОСТ 21345-78.

Перед испытаниями контрольные образцы разбираются, промываются в бензине, насухо протираются, уплотнительные поверхности пробки смазываются смазкой НК-50 или ЛЗ-ГАЗ-41 и краны вновь собираются.

6.8. **ВНИМАНИЕ!** Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией.

Согласно требованиям п. 3.10 ГОСТ 12.2.063-81 кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, перекос, сжатие и др.).

6.9 При навинчивании на трубу крана следует брать ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу, при этом в целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса крана рекомендуется применение стандартных гаечных ключей. Длина резьбы на концах трубопровода (сгона) должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

В качестве уплотнительного материала при соединении крана с трубопроводом следует применять ленту ФУМ или другой уплотнительный материал.

6.10. В случае потери герметичности в затворе кран может быть восстановлен путем ремонта. В этом случае кран необходимо разобрать, тщательно удалить смазку, притереть уплотнительные поверхности, смазать их тонким слоем смазки вышеуказанных марок, собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе несколько раз.

6.11. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** Ремонт крана, откручивание гайки сальника и замена сальника при наличии в трубопроводе давления рабочей среды.

## 7. Транспортирование и хранение

7.1. Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

7.2: Не допускается хранение распакованных кранов в грязной таре, пыльном помещении, а также в положении пробки «закрыто» независимо от того, упакованы краны или нет.