



QUICKSPACER®  
728

UNI EN ISO 9001:2008  
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

QUICKSPACER® 728 – анаэробный однокомпонентный клей-герметик, предназначен для герметизации металлических резьбовых соединений согласно стандарту DIN для воды, сжатого воздуха, газа, бензина, сжиженного газа, для частного и промышленного использования. Клей-герметик самопроизвольно и быстро полимеризуется в бескислородной среде между склеиваемыми поверхностями металла с небольшим зазором в резьбе. QUICKSPACER® 728 соответствует EN 751-1 для газа и горячей воды. Тиксотропный продукт, высокопрочной фиксации, подходит для герметизации мелкого шага резьбы. Замена твердым уплотнительным материалам, создает гибкие прочные пленки. Герметизация систем, где рабочей средой выступает вода, воздух, газ, масло и другие растворы химических веществ. Соответствие DVGW для герметизации воздуха, газа, воды.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕРМЕТИКА

ОСНОВА: метакриловая анаэробная смола  
 ПРИМЕНЕНИЕ: анаэробный герметик/уплотнитель  
 ПРОЧНОСТЬ: высокая  
 ЦВЕТ: красный  
 ВЯЗКОСТЬ: 25°C: 30.000 – 80.000 мПа\*с  
 УДЕЛЬНЫЙ ВЕС: 1,07 г/мл  
 ТОЧКА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ: >100°C  
 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ: в холодном и сухом месте  
 СРОК ХРАНЕНИЯ: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C  
 Техническая информация в соответствии с ISO 10964 для цинковой гайки и болта M10 x 20 при 25°C. Момент разрыва через 24 часа

### СВОЙСТВА ГЕРМЕТИКА ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

ПЕРВИЧНАЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ:  
 Латунь: 3-6 мин.  
 Цинк: 9-15 мин.  
 Сталь: 13-20 мин.  
 КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ISO 10964: 20-27 Н\*м  
 ПРЕОБЛАДАЮЩИЙ МОМЕНТ РАЗРЫВА: 17-22 Н\*м  
 ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ:  
 3-6 часов.  
 ВРЕМЯ ПОЛНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ: 12-24 ч.  
 РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: от -50°C до +150°C  
 МАКСИМАЛЬНЫЙ ЗАЗОР: 0,35 мм

### ИНФОРМАЦИЯ О ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Время полимеризации зависит от многих факторов: тип металла и шага резьбы. На графике ниже показана степень полимеризации со временем на металле. Различные материалы были испытаны согласно ISO 10964. Правый диапазон температур полимеризации от +20°C до +25°C. Низкая температура от +5°C до +20°C увеличивает время полимеризации, более высокая температура уменьшает время полимеризации.



Элиминаторы®-  
промывочное оборудование



Реагенты для инженерных систем  
и оборудования



Самосклеивающаяся лента,  
для устранения течи



Анаэробные  
клеи-герметики



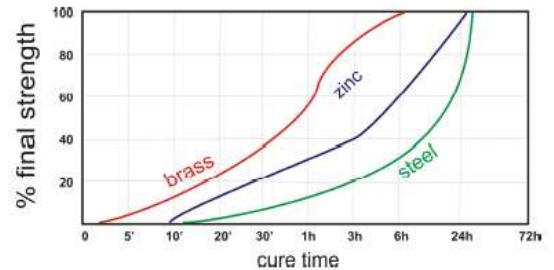
Тепло-хладоносители  
для инженерных систем

## ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод ISO 10964 (протестировано при 22°C)

Крутящий момент % после погружения

	T °C	100 ч	500 ч	1000 ч
Вода/гликоль	85	110	110	105
Тормозная жидкость	22	100	100	100
Моторное масло	125	105	110	110
Ацетон	22	105	100	105
Бензин	22	105	105	105



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Использовать только на стандартных металлических резьбах!

Перед началом работы место соединения необходимо очистить и обезжирить. Для этого рекомендуется использовать обезжириватель QUICKSPACER® 4001. Нанести клей-герметик на внутреннюю и внешнюю резьбы склеиваемых поверхностей непрерывным слоем, для ускорения реакции полимеризации на металлических поверхностях рекомендуется первичная обработка поверхности спрей-активатором QUICKSPACER® 6001. При Герметизации не металлических соединений, обработка поверхности спрей-активатором обязательна, для полимеризации состава. Рекомендуемая температура монтажа 10-40 °C. Плотно закрутить резьбу или прижать детали друг к другу. При монтаже в условиях низких температур, необходимо прогреть соединение до 70 °C. Полная полимеризация состава завершается по истечению 24 часов.

Допустимые нагрузки на соединения в процессе полимеризации:

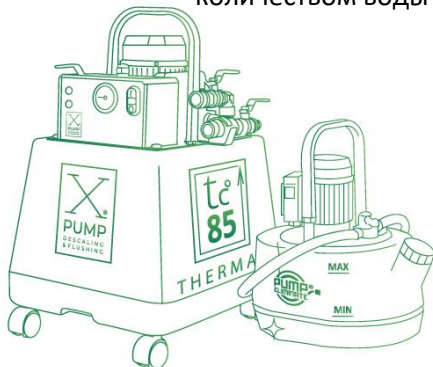
- допустимое давление до 0,5 атм. – 15 мин;
- допустимое давление до 10 атм. – 60 мин;
- допустимое давление до 60 атм. – 24 ч.

\*Скорость полимеризации клея-герметика повышается при использовании с такими металлами как медь, железо, кобальт, сплавы меди (латунь, бронза), сплавы железа (чугун, сталь). Скорость полимеризации понижается при использовании с такими металлами как цинк, алюминий, кадмий, серебро, хром, легированная сталь.

\*Данные в тексте приведены условные. На итоговую скорость полимеризации влияет множество факторов.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не применять внутрь. Избегать попадания в глаза. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.



Элиминаторы®- промывочное оборудование



Реагенты для инженерных систем и оборудования



Самосклеивающаяся лента, для устранения течи



Анаэробные клей-герметики



Тепло-хладоносители для инженерных систем

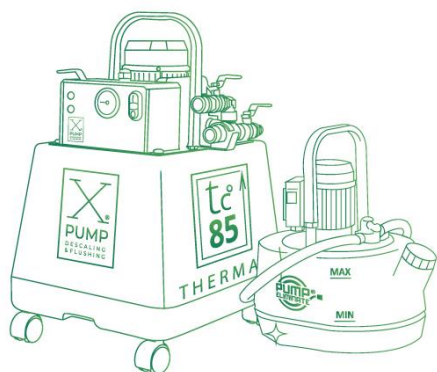
### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить только в упаковке завода-изготовителя, в недоступном для детей месте, в сухом, хорошо вентилируемом помещении, вдали от источников тепла. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +28°C. Срок хранения продукта 24 месяца с даты изготовления. Срок годности не ограничен, при сохранении гелеобразной консистенции.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукция не относится к категории опасной в соответствии с ГОСТ 19433-88.

Данная техническая информация учитывает проведённые испытания и опыт использования продукта в соответствии с приведённым выше описанием. Для использования продукции в других целях, необходимо получить письменное согласие компании представителя PIPAL® Chemicals. Ответственность за использование продукции не по назначению целиком лежит на потребителе. PIPAL® Chemicals оставляет за собой право вносить изменения в продукцию, механизмы и методы её применения, в том числе без предварительного уведомления. По всем вопросам обращаться в PIPAL® Chemicals. Адреса и телефоны представительств PIPAL® Chemicals указаны на сайте [www.pipal.ru.com](http://www.pipal.ru.com).



Элиминаторы®-  
промывочное оборудование



Реагенты для инженерных систем  
и оборудования



Самосклеивающаяся лента,  
для устранения течи



Анаэробные  
клеи-герметики



Тепло-хладоносители  
для инженерных систем